



# 万商云集，共享盛会

**A** PARTY OF BIG MERCHANTS, A UNPRECEDENTED PAGEANT

本刊记者：曾伟立 楚念良 赵蕾 刘娟



**第**二十四届中国国际塑料橡胶工业展览会(“CHINAPLAS 2010 国际橡塑展”)于4月22日在上海浦东上海新国际博览中心隆重闭幕。为期4天的展会,有超过2100家国内外展商和81000余名专业买家到场,展示、观摩及采购最新化工原材料及各式的橡塑机械及设备。



原料馆

“CHINAPLAS国际橡塑展”多年来规模持续增长,今届展会面积达150000平方米,比2008年上一届的上海展会增加了11%,为历届之冠。与此同时,展商数目更激增18%,超过2100家公司参展,有400多家展商为首次参展,当中50家是国外展商,可见中国塑料橡胶市场的发展潜力不容忽视。“CHINAPLAS 国际橡塑展”主办单位雅式展览服务有限公司董事长朱裕伦先生表示:“展会的新口号为‘橡塑高科技,百业新动力’,反映展会与各行各业一同成长,为百业注入新动力,在经济复苏中,让企业抢占商机。”

“CHINAPLAS 2010 国际橡塑展”致力为全球买家提供高效、便捷、一站式的平台,采购前沿技术及掌握市场信息。今届展会迎来近100个中外参观团,阵容鼎盛。其中由国内协会及用家企业组织的买家团有来自塑料制品、汽车、建筑、电子信息及电器、包装、玩具、医疗及模具等行业。海外方面,来自埃及、印度、印度尼西亚、伊朗、韩国、泰国、土耳其、巴西、约旦、马来西亚、菲律宾、英国、越南等地的参观团人数比往届亦增加不少,而阿尔及利亚及日本的买家更是首次组织买家团参与这项盛事,他们的参与为展商带来更多商机。大会预计今届展会的海外观众将来自130多个国家及地区,占整体观众约18%。

此外,展会主办方邀请了多家龙头企业参观,例如美的、富士康、农夫



注塑机械馆

山泉、娃哈哈、丝宝日化、比亚迪、博世、惠而浦、海尔、南塑建材、百特医疗用品、好孩子等等,覆盖更多用家行业,专业观众质量将继续上升。

## 绿色活动注入 环保应用方案

鉴于大部份的应用市场的生产过程及产品特性都朝着环保、节能、节省资源,用后易回收利用等方向发展,“CHINAPLAS国际橡塑展”作为世界领先的塑料橡胶行业信息及技术交流平台,在展会期间举办一系列以“绿色制造,共塑未来”为主题的活动,就如何于现在和未来的塑料橡胶行业内实行环保3用(3R)概念(即减少使用 - Reduce, 物尽其用 - Reuse, 循环再用 - Recycle)展开探讨,并突显绿色环保概念在实现行业可持续发展的重要性及影响力。

主题活动包括“绿色橡塑行业论坛”及“绿色加油站”。买家可借着一系列“绿色橡塑行业论坛”,与各界一同探讨绿色橡塑科技应用于不同行业如汽车、建筑、包装、电子信息及电器的情况。透过来自世界各地的绿色橡塑科技供应商及专家分享成功个案,观众获得了更多环保信息、塑料橡胶行业最新动态及客户所需。当中,来自中国、欧洲、美国、日本的橡塑行业协会代表、用家企业及展商如巴斯夫、拜耳、帝斯曼、杜邦、广东联塑、三菱化学、海

天、上海通用/泛亚汽车、上海双鹿电器等均是为次论坛讲者，为买家提供更多的绿色应用方案。此外，展会现场增设了“绿色加油站”以展示各参展商最先进的环保橡塑产品及科技，鼓励买家采购最新的绿色环保技术，并生产融入最新绿色环保概念的终端产品。

展会期间，参展商更是充当了主角，纷纷展示最新产品、技术及应用等解决方案。

## 埃克森美孚化工：推出新产品牌号，彰显技术实力



埃克森美孚化工高级副总裁万盛南先生

埃克森美孚化工展示其丰富的产品系列，其中包括多个新产品。

“埃克森美孚已连续十年参展，表明了我们和客户和亚洲市场的长期支持和承诺，”埃克森美孚化工高级副总裁万盛南说，“Chinaplas为我们展示新产品提供了理想的平台，这些新产品显示了我们在技术和创新领域不断进取，保持全球领先水平。”

埃克森美孚将重点推介多个新产品，包括新牌号的Vistamaxx™特种弹性体、埃能宝™茂金属聚乙烯（mPE）树脂以及聚丙烯抗冲共聚物。

Vistamaxx的四个新牌号（6202FL/6102FL/3980FL/3020FL）针对高性能薄膜应用领域，具有低晶点，更易于加工和提升性能，可保护薄膜的美观性，因此为薄膜配方设计者、薄膜加工商和最终用户设计新一代薄膜带来更多的灵感。

Chinaplas 2008推出的埃能宝mPE进一步扩充了茂金属聚乙烯树脂系列产品。埃能宝mPE 35-05新牌号可为薄膜生产商和最终用户提供极大的减薄潜力，带来更具可持续性的软薄膜产品。它可提升多种薄膜应用的性能，包括收缩膜、缠绕膜、复合膜、中型/重型包装袋以及其它高性能薄膜。不同于现有薄膜应用的其它聚乙烯树脂，埃能宝mPE可产生更少的加工废料，并且可回收。埃能宝mPE的透明性和韧性使其成为包装及农业大棚膜的理想选择。

正值埃克森美孚化工聚丙烯业务50周年之际，埃克森美孚化工在亚太区推出三款聚丙烯新牌号（PP755KNE2/PP7684KN/PP7032KN）。每个牌号均可提高性能，同时降低生产成本，适合非常广泛的应用领域，包括食品包装容器、中型搬运箱、集装箱、冷藏箱、工业托盘和板条箱、玩具和运动用品以及家具。

参展的其它产品还包括山都平™热塑性硫化弹性体和Exxtra1™高性能聚烯烃。

## 朗盛：为提高人们生活品质的各种解决方案

朗盛公司三大业务部门半结晶产品业务部、莱茵化学和无机颜料业务部门分别展出其应用于建筑、居家用品、电子产品用塑料以及汽车制造。

**办公室和家居阻燃电子设备。**朗盛提供多种用于电子和家居用品行业的阻燃Durethan®聚酰胺和Pocan®聚酯。例如，它们可用于制造咖啡机的绝缘环、真空吸尘器的电机外壳、食品加工器中

的搅拌器配件以及家用电器的安全开关罩。

除了有名的含卤素产品，朗盛还提供无卤素级别产品，它们具有出色的防火性、不易燃性、优良电气性能、良好的流动性以及很好的机械性能。其中大部分符合欧洲IEC 60335-1的家用电器标准。该标准要求，朗盛的所有防火产品均符合EU指令，例如WEEE和RoHS。

**生态保护型热塑性塑料。**随着环保意识的加强，人们回收有价值原材料的要求越来越强烈。热塑性塑料包含部分回收材料，是一种可持续材料，因此其需求量日益增大。为迎合这种趋势，朗盛推出了以Durethan® ECO和Pocan® ECO系列形式提供的可回收级别新品。朗盛的ECO产品专为注塑设计，包含20-30%的回收材料。

产品范例包括Durethan ECO BV 30 H2和Durethan ECO BV 35 H2，他们都是主要为汽车工程应用而开发的。ECO T 3230和Pocan ECO T 3240这两种聚酯混合物包含一种专门回收的用后废料PET，可选颜色范围相当宽泛。

**减少温室效应，提升汽车内部安全。**尤其在夏天，汽车内就像热锅一样。莱茵化学的Addocat®胺反应催化剂和新一代低辐射Addovate®稳定剂是高品质、低雾和低挥发性有机化合物配方的理想解决方案。它们有助于减少软质聚氨酯泡沫塑料所制成的方向盘、座位甚至车顶的辐射。

**更少垃圾，更多用途。**可生物降解的塑料目前已广泛应用于日常生活中，如包装、饮食、农业、园艺以及医药行业。市场正在开发第三代生物聚合物，它们专用于技术应用和耐用品，例如汽车、电气产品、电子产品以及希望提升材料耐用度的纺织品。莱茵化学的生物聚合物添加剂是一种高效的耐水解剂，可提升众多生物聚合物的使用寿命。因此，若要提升可生物降解塑料的

材料质量以及改善其加工性质和拓宽应用范围,此类添加剂堪称首选解决方案。

朗盛还宣布,将扩大其位于中国无锡生产基地的尖端高科技塑料复合工厂产能,投资兴建的第三条生产线将提升50%的复合物产能,预计于2011年年中投产。扩产后,生产基地高科技复合物的产能将达到约6万吨,而工厂的技术工人数量以两位数增长。

## 拜耳材料科技:关注全球大趋势,塑造美好未来



拜耳材料科技亚太区聚碳酸酯业务部高性能树脂部高级副总裁何海德博士

在展会上,拜耳材料科技将重点诠释在四个领域的创新解决方案,即移动轻量化、可持续发展、智能科技以及未来生活。

拜耳材料科技亚太区聚碳酸酯业务部高性能树脂部高级副总裁何海德博士说:“拜耳材料科技在中国乃至全球始终致力于开发创新解决方案,以应对面临的主要挑战和影响世界的大趋势。我们与中国客户在各行各业,如运输,建筑、消费品电子等行业,展开紧密合作,携手研发更具创新和环保的产品,从而为可持续发展贡献力量。”

在拜耳展台展示一款i-mode概念车。此款概念车系拜耳与现代汽车紧密

合作研发的成果,是拜耳材料科技高性能聚碳酸酯解决方案实际应用的一个创新案例。

使用拜耳材料科技的模克隆®聚碳酸酯代替传统玻璃,能够将重量减轻一半,从而大幅降低内燃动力引擎车辆驱动所需的能耗,进而大大减少二氧化碳的排放量。重量的减轻也使下一代混合动力车及电动车成为可能,因为电池所增加的重量需要底盘减轻同样的重量以进行平衡,以避免车辆效率和性能的降低。

拜耳材料科技材料的材料使用在包括全景车顶、前后挡风玻璃和侧窗。模克隆®聚碳酸酯使设计更为自由,这是传统玻璃所无法实现的。

拜耳聚碳酸酯还应用于发光二极管(LED)上。照明用电目前约占中国用电总量的10-13%。

拜耳材料科技的聚碳酸酯解决方案使LED透镜的设计更加优化,更便于光的传输和整体照明,减少了所需的光线强度,从而降低了用电量。随着中国的快速建设和持续发展,LED路灯等节能解决方案将在减少整个国家的能源需求方面扮演越来越重要的角色,并为未来更加可持续的发展做出贡献。

随着中国对绿色建筑设计日益重视,拜耳材料科技还将展示聚碳酸酯在建筑领域的应用,这些应用在很大程度上提升了建筑的隔热性能以及整体的能源效率。另一个引起越来越多人兴趣的领域是将更具可持续性的材料融入日常生活产品的开发中。拜耳材料科技的一系列生物基聚碳酸酯树脂,让客户享受到更加环保的产品,同时不以牺牲聚碳酸酯的性能为代价。

除此之外,拜耳还将宣布与同济大学的一项合作计划。除了分享技术知识和为中国未来汽车工程师的发展作贡献之外,这一合作还将与中国的汽车企业紧密协作,在设计可持续汽车方面相互协作、共同创新。

## 博禄:携创新技术参展



博禄市场营销公司首席执行官游兆麟先生

博禄公司再次承诺将把世界一流的创新塑料解决方案带到中国,帮助客户应对行业挑战和需求,支持基础设施、汽车和先进包装等快速发展行业的成长。博禄市场营销公司首席执行官游兆麟先生说:“基于我们的领先技术、全新的生产设施以及更强的销售和技术服务能力,我们有信心满足并超越客户需求,帮助客户在全新的市场环境中提升竞争能力。”

**创新塑料解决方案业界领先:**展会期间,博禄重点展出了其在基础设施(管道、电力和通讯系统)、汽车和先进包装等行业的创新塑料解决方案,而针对先进包装和管线系统,博禄还展出了其最新的解决方案。

**针对中国市场的先进包装解决方案:**作为创新和增值塑料解决方案供应商,博禄在“国际橡塑展”期间组织专场技术研讨会,介绍基于其专利成核技术所生产的全新一代聚丙烯吹塑薄膜材料。

无论是在食品包装还是其它应用领域,目前的包装行业发展趋势显示,复合薄膜软包装正在逐步取代罐类和瓶类包装。在过去,聚丙烯薄膜的生产只能

借助流延技术。如今，使用博禄全新一代聚丙烯吹塑薄膜原料，传统吹塑薄膜挤出机也可以利用挤出工艺生产聚丙烯薄膜。

北欧化工Borstar®多峰聚丙烯技术以其卓越的加工性、刚性、透明度、光泽度、韧性、耐热性、热封性等特性，为吹塑薄膜领域开辟了全新选择。在研讨会上，博禄向众多与会者展示公司丰富多样的配方和组合。无论是单层还是多层共挤技术，博禄都将为薄膜生产商全面提供具有可持续性和盈利丰厚的包装解决方案。

## 迈图：高性能的有机硅弹性体及硬涂层产品解决方案



迈图技术人员为参观者现场讲解

迈图高新材料集团展示了其高性能的特种有机硅弹性体和硬涂层产品解决方案。

**全新的Silplus®硅橡胶系列：**迈图的Silplus硅橡胶产品线提供全系列硬度的产品，并拥有三个依据不同需求和应用而设定的产品平台：（1）Silplus MP 多用途硅胶产品可以帮助客户更加便利和灵活地进行混合以达到所需的性能。它可以在众多的产品应用中进行使用，同时也可以在生产设备上直接加工；（2）Silplus EX 挤出成型用硅胶产品具有更高的格林强度和极好的挤出性能，可以用于包括软管、管材和各种型材；（3）Silplus HS 是高性能的硅胶产品，它可以提高产品强度、加强产品机械性能。

**StatSile系列产品：**该系列包括了抗菌型的固态胶和液态胶。这些产品广泛应用于医疗领域。可以有效保护人体内外微生物的成长。

**铂金催化的LSR7000系列：**其包括了加成型硫化的固态胶和液态胶。这些产品一直用于包括导管，光学镜片等在内的特殊电子产品应用上。由于其高光学透明度和极好的物理稳定性使得它在消费、汽车和医疗等领域广泛地使用。产品包括潜水面罩、传感系统、内窥镜器械、导管和呼吸面罩配件等。

迈图硅橡胶产品系列的全球市场总监Holger Albrecht先生说：“这些的新型有机硅弹性体产品继承了迈图70年的优良传统：技术创新、市场领先和专业精神。新的Silplus产品系列为我们提供一个真正的全球化平台，为我们的客户带来更多更具战略性和功能性的产品。而StatSil产品系列则会帮助全球医疗领域降低风险和成本。”

展会上，迈图同时推广了其在客户定制服务领域中的服务。这种定制服务能在较短的时间内根据客户对各个混炼胶的特殊规格要求提供相应的产品，克服了传统硅胶制品设计中的诸多的缺陷。

## 赢创：推动绿色未来

赢创在此次展会上推出一系列环保型绿色塑料产品，并展出多种面向汽车制造、LED照明、电子和通信、新能源、体育用品、建筑、纺织纤维、包装、医疗设备和生活方式等领域的创新型塑料材料和解决方案。

在此次国际橡塑展上，赢创展示一系列可提高能效的塑料产品及解决方案。例如，在汽车行业，赢创的宝克力®模塑料FT8可作为汽车内外部组件，显著减轻车身重量，大大提高了燃油效率。赢创还为汽车黑色零部件开发的热反射模塑料—宝克力®CoolTouch™。该产品

被用于制作黑色车顶部件，能够有效降低阳光暴晒下的车内温度，从而节约能源，并降低温室气体排放。此外，赢创的VESTAMID® HTplus高性能塑料可用来替代传统的金属汽车部件。例如用该轻型材料制成的进气管用于汽车引擎，不仅可以承受高温，而且其重量也只有传统铝制管道的二分之一。

此外，赢创的宝克力®模塑料是聚光太阳能组件制造商首先的高品质塑料原材料。赢创的色素碳黑可赋予高分子材料优良的导电性和绝缘性能，为电线电缆提供优异的屏蔽性能，从而降低电能的消耗。

在可再生天然原料的聚合材料方面，赢创推出了全新绿色环保型聚酰胺系列产品VESTAMID® Terra和VESTAMID®HTplus M3000。该系列聚合物产品是由部分或全部基于可再生原材料生产的，目前其最主要的原料来自从蓖麻籽中提取的蓖麻油。由于蓖麻油可以再生，有利于节约石油等自然资源。VESTAMID® Terra和VESTAMID®HTplus M3000系列的模塑料性能出色，值得一提的是，它们在整个产品生命周期中所释放的二氧化碳值远低于纯石油基尼龙产品，因此在保护石油资源和减缓温室效应方面作出了极大的贡献。此外，赢创还大力开展了其它基于可再生原料，例如以棕榈仁和菜籽油为原料的聚酰胺产品的研发。

为顺应消费电子产品的市场需求，赢创为应对这一挑战，推出了新型的改性模塑料系列—PLEXALLOY® EyeTouch™。相比常规注塑—喷涂工艺，该免喷涂解决方案能够为厂商降低约20%的生产成本，还能避免环境污染。该产品已被成功应用于各种电子组件及配件，如电视机，手提电脑，显示屏，视频及音频设备等。

在本次国际橡塑展上，赢创还展出TEGOMER® Antiscratch 100耐刮擦助剂，

该产品被广泛应用于内饰板、仪表盘等汽车内饰部件的塑料改性,使其具有出色的耐刮擦性能。

## 巴斯夫: 致力于塑料的创新应用及产业的低碳未来

在国际橡塑展上,巴斯夫展示了一系列面向汽车制造、包装、电气/电子、生活方式等领域的全新塑料材料,帮助客户应对提高产品生态效益、达到政府法规新要求和降低产品成本的挑战

刚刚于2010年3月2日在日内瓦国际车展上推出的现代i-Flow概念车将首次亮相中国,并成为巴斯夫展台上的亮点之一。i-Flow采用了一系列巴斯夫的新技术。这些技术虽然尚未整合到现有汽车中,却展示出未来汽车发展的无限可能。例如,将革命性座椅设计、高光液态金属涂料、包裹发动机的隔热系统及被动热管理系统等技术相结合,不仅降低了能耗,同时也提高了燃油效率、安全性和舒适性。

巴斯夫还推出采用巴斯夫工程塑料Ultradid®生产,特别基于计算机辅助工程(CAE)设计的油底壳——这是亚洲首款针对石头沙砾撞击进行优化的产品。该产品由巴斯夫和美国的汽车和航空行业供应商伊顿(Eaton)公司共同开发。除了满足油底壳主要的作为机油容器与档板的功能外,这款产品可承受较大的机械负荷和热负荷,必要时还可装配在发动机上一起落地放置。自2009年11月起,伊顿公司在中国为康明斯有限公司ISF系列发动机开发了这款油底壳。由于采用了巴斯夫专利模拟软件Ultrasim™,整个设计过程都在计算机上完成。

最近巴斯夫还将Cellasto材料和工程塑料Ultradid® CR相结合,使汽车减震器系统集成技术向前迈进一大步。多年来,Cellasto®减震器支撑久经考验,为用户带来更出色的驾驶舒适性与动力性

表现。相比于橡胶-金属减震器支撑,Cellasto-Ultradid组合在隔音、减震方面表现更佳,还将部件重量减轻约30%。巴斯夫还在上海建立一个新的Cellasto生产基地,预计年产量可以满足500万辆汽车的需求。此举旨在建立贴近客户的供应基地,为不断增长的中国汽车市场提供服务。

**用于包装和农业的生物塑料:** 巴斯夫Ecovio系列现今推出了一种名为Ecovio® FS 的新型可生物降解塑料,该系列的产品含有采用玉米生成的可再生材料。巴斯夫对该新型塑料进行了优化,使其专门应用于纸杯/纸板箱所用的涂布纸和食品简易包装所用的收缩薄膜。目前巴斯夫已经可以为用户提供材料样品,并计划于2010年第四季度将其推向市场。

巴斯夫还展示采用Ecoflex®制造的农用薄膜。由于Ecoflex®可在土壤中实现彻底的生物降解,收获后无需再进行回收,田间也不会出现薄膜碎片残余。巴斯夫已经可以为农民们提供该薄膜样品。

巴斯夫还设计了一款百分百采用聚氨酯制造的概念鞋PURE 1.1,全面展示了聚氨酯可以实现的技术和视觉魅力。此外,相比PVC或橡胶制成的鞋,这款全聚氨酯的概念鞋更加生态、环保。

## 泰科纳: 更高性能的新一代共聚甲醛

泰科纳展示了新一代POM - Hostaform® HS15,它结合了优异的机械性能、抗化学性能和很好的加工性。泰科纳成功地均聚物和共聚物的优良特性结合起来,从而使得Hostaform® HS15可以用在过去只有聚酰胺、聚酯,甚至金属才可以使用的苛刻的环境中。

通常均聚物拥有优异的机械性能,而共聚物却表现出优异的化学特性。直

至今日,从来没有一种聚甲醛可以在这两个领域中同时表现出优异的性能。现在,这一新的高强度(HS)系列产品中,Hostaform® HS15,一种高粘度产品出现了。由于其突出的机械性能,以及对各种流体介质,包括碱,各种溶剂以及汽车燃油等的抗化学性,给大家留下深刻的印象。此外,这一新的POM表现出了很好的强度和韧性。对Hostaform® HS15抗化学性的研究表明在95℃的热水中浸泡12周后没有明显的重量减轻。Hostaform® HS的优良的加工性与均聚物相比表现出非常优异的热稳定性,这意味着在加工过程中在模具表面没有模垢产生和模垢堆积的现象。

“随着Hostaform® HS的出现,我们已经取得了丰硕的成果”,泰科纳Hostaform® 市场经理Mervyn Cox先生说,“这种新一代的共聚甲醛具有的特性把它与市场上其它的共聚物明显区别开来,并且提供了更广的设计自由度。这是第一种具有这样特性的共聚甲醛,这也是为什么我们近期计划集中精力开发那些以往的共聚甲醛产品所无法实现,只能用聚酰胺或金属来满足要求的应用。”

Hostaform®共聚甲醛,以其出众的机械性能、长期稳定性、以及耐化学性成为汽车、流体处理、运动和休闲、运输系统和消费产品等领域复杂及苛刻应用的理想选择。

另外,泰科纳还推出其Vectra® G系列产品的两种更具成本竞争力的无卤液晶聚合物(LCP)新级别产品,可以帮助电子电气加工商免除因为使用的阻燃、高温的尼龙塑料加工元件时通常会遇到的一些问题。

## 奥升德: 全新名称、全新产品

奥升德高性能材料有限公司首次亮

相“Chinaplas国际橡塑展”，带来新的名称、新的产品。该公司是2009年6月由私人投资公司SK Capital Partners收购了首诺公司的尼龙业务单元而成立的。公司旗下的“泛达”（Vydyne）尼龙66树脂及改性材料在亚洲地区有着较高的知名度。

奥升德高性能材料公司总裁Tim Strehl说：“以奥升德高性能材料公司的身份再次参加中国国际橡塑展，我们感到很高兴。作为原先孟山都化学业务的一部分，公司从上世纪50年代起生产尼龙66，有着悠久的历史 and 可信赖的记录。我们一贯坚持成为可靠的供应商，为我们在全世界的客户提供优质、质量稳定的产品，以及成熟的客户和技术支持。”

展会上，奥升德重点推介其“泛达”（Vydyne）尼龙66树脂和化学物产品组合的新成员——抗冲改性和玻纤增强型系列产品。新型“泛达®”产品的独特配方有助于大幅提高汽车、扎带与紧固件以及电子电气设备等终端市场应用的性能特点。

整个注塑成型工艺流程均体现了“泛达”抗冲改性和玻纤增强型产品的性能改善和竞争优势。优化的熔融黏度和润滑系统保证了注塑部件的外观美感以及加工性能，这一点在生产薄壁部件中尤为重要。改进的熔融黏度所需填充压力较小，从而改善了部件尺寸稳定性，减少了翘曲风险。此外，排气量的最小化，减少了模腔内和排气口的析出物，进而缩短了模具维护的停工时间。

## 爱色丽：非接触系列颜色识别及测量解决方案

爱色丽在本次展览上的一大亮点是其非接触系列颜色识别及测量解决方案，包括VeriColor Solo/System颜色识别系统，VeriColor Sepctro工业级在线



爱色丽工业部孙亮销售经理

分光光度仪以及全新推出的VS450轻巧台式非接触分光光度仪。“拥有多项专利技术的爱色丽非接触系列解决方案突破了传统接触式测量的限制，在保证测量精度的前提下，更加灵活高效，可以全面应对日新月异的塑料产品颜色控制要求。”爱色丽（亚太）有限公司工业部孙亮销售经理介绍公司最新产品及技术时说：“以全新VS450产品为例，该仪器可以轻松高效地对不规则形状的塑料注塑品进行颜色测量和质量控制。”目前市场上采用的接触式设备对此类产品的测量方式既繁琐又耗时，VS450采用45/0度几何光学结构设计，能远距离对注塑品进行颜色测量，避免了因接触测量方法导致的表面变形。万向设计结构能轻松、快速地对形态不规则的样品进行测量，集成光泽传感器还能提供60度相关光泽值。

爱色丽SP系列便携式分光光度仪系列专为快速测量颜色数据而设计，可以为汽车生产厂家与零部件供应商之间的颜色沟通和质量控制提供便捷的选择。包含多个测量孔径选择，能够同时进行包含镜面反射和排除镜面反射的测量。轻巧耐用，超大视窗，数据存储和交换使得其特别适用于现场操作，完全满足零部件厂商对颜色快速检测的要求。而

非接触式VeriColor产品由于测量不受周围光源环境的影响，可以对细微或复杂部位的色彩进行严格控制。

塑料技术在五彩缤纷的消费电子类产品中的应用也非常广泛，其中同样离不开爱色丽的专业颜色解决方案。爱色丽独创的MA系列便携式多角度分光光度仪集成多角度光学接收器，可以在5-10个不同角度同时接受被测表面的光谱数据，应用各类色彩指数显示、多容差选择功能，可以准确判断包括珠光色在内的复杂颜色表现。

## 帝斯曼：“绿色”解决方案

热塑性供应商帝斯曼工程塑料公司展示其“绿色”解决方案，重点推介Stanyl® CR和Arnite® XG两款产品。

Stanyl® CR：新一代无卤耐高温高流动性聚酰胺，阻燃等级为UL94-V0，适用于电子工业，深受连接器生产商欢迎。无卤素阻燃等级Stanyl® CR的产品开发基于帝斯曼的专门技术。“目前市场上的无卤素阻燃剂并不完全具备应有的流动性和物理性能。需求为发明之动力源泉，所以我们走在市场前面，开发出了该类新型阻燃剂。凭借对最终用户市场的深刻认知和基本化学原理的精确掌握，我们能够对市场上的环保趋势做出迅速反应。电子设备的Tier-1供应商和OEM在推动‘碳足迹较小’的产品研发过程中发挥了重要作用。因此，他们的努力使‘无卤素’的要求成为必然。我们的部分重点客户已经开始购买Stanyl® CR产品。”帝斯曼工程塑料亚太区研发与技术总监黄仪彬博士如是说。

帝斯曼已经开发出了一系列环保型热塑性弹性体产品家族，称之为Arnite® XG。此类材料将取代PVC成为电线电缆的解决方案（绝缘性能、二次注塑、护套和应变消除）。此类材料完全符合UL标准有关软电缆交流和直流电通过的规定

以及数据应用场合。

期间，帝斯曼工程塑料还宣布计划在上海建立一个材料研究与汽车应用开发中心。这样，帝斯曼将可以利用该开发中心将材料科学和生命科学的协同优势推广到中国市场。

## 罗地亚：生物源PA6.10以及基于吹塑成型的聚酰胺6和6.6的新品

罗地亚推出多款聚酰胺新产品，包括生物源工程塑料Technyl® eXten以及吹塑级Fuel' In by Technyl®系列。

Technyl® eXten是继Technyl®和Technyl Star™之后诞生的新系列产品，不仅减低了对生态环境造成的影响，同时更拓宽了聚酰胺在高新技术领域的应用范围。

PA6.10的部分原料取自蓖麻油，Technyl® eXten则由这种生物源聚酰胺开发而成，不仅性能卓越，同时也减低了对生态环境的影响，并为用户带来更高的经济效益。

Technyl® eXten具有以下多种特点：机械强度与耐热性优异，近似PA6，熔点高（215°C）；耐化学腐蚀性卓越，近似PA12；对汽油具有极高的阻隔性能；吸水率低，介于PA6与PA12之间。

与性能表现相当的传统聚酰胺相比较，每公吨Technyl® eXten成品对不可再生原料的消耗量减少了20%。由于生产部分取自有机原料，与不可再生原料制成的产品相比较，其温室气体的排放量减少了50%。

罗地亚聚酰胺创新产品市场经理Antoine GUIU指出：“藉着Technyl® eXten的问世，罗地亚向愈来愈注重环保的顾客提供了经济可行的替代现有材料的全新选择。”

此外，罗地亚聚酰胺公司还推出Fuel' In by Technyl®系列新品，该系

列产品基于吹塑成型聚酰胺6和6.6，是为与燃料接触应用量身打造的解决方案。这一聚酰胺系列产品为燃料贮存和输送提供了全新的解决方案，其具有高燃油渗透阻隔性能，并在保持相同部件安全性能的前提下实现30%的减重。此类产品可以充分满足汽车行业或其他对燃油蒸发标准有愈发严格规定的工业品和消费品领域的特定市场的需求。

## 科腾：创新的应用解决方案

全球领先的苯乙烯嵌段共聚物生产商科腾高性能聚合物有限公司展出用于水传导的全新Nexar™聚合物和用于医疗、电线电缆和保护膜等应用的创新产品。

科腾亚太区销售和营销部副总裁Prakash Kolluri说：“科腾®产品拥有经过验证的展现我们公司致力于塑料技术创新的业绩记录，而CHINAPLAS 2010是展示我们能力的理想场所。我们致力于与全球的客户和供应商紧密合作，以创造和进一步开发独特产品、应用和市场替代品。此外，科腾因其无与伦比的供应可靠性和全球影响力被公认为同业的领导者。我们拥有生产创新产品的专门资源和投资，这些产品可以为我们的客户提供竞争优势。”

科腾不久前推出的新一代产品Kraton A聚合物，专为取代聚氯乙烯而开发的新型聚合物系列，Kraton A聚合物具有良好的环境友好，同事用户优化配方以改善产品性能的理想选择。科腾产品适用于电子电器等领域，并可在多种电线电缆产品中取代PVC共聚物，包括建筑及汽车用电线，电源线，连接件、插头及插座，耳机、头戴式耳机及音响线缆等。

在医疗领域，科腾提供透明、耐消毒、高机械强度、配方范围宽广且无须使用邻苯二甲酸酯类增塑剂的Kraton

ERS聚合物系列弹性体材料。这些独特的性能使Kraton ERS系列聚合物成为多种医疗用途的一种自然选择，其应用包括医疗蚊帐、静脉输液袋及药物输送系统以及多种医用基础制品，如输液器用导管、呼吸器部件、肠胃外给养用具等。其技术优势在于容易采用吹塑、流延机其他标准基础设备进行加工，与聚烯烃之间优异的相容性，可采用高速热塑加工工艺生产用于医疗的耐穿刺制品。

科腾还展示了采用共挤技术制成的保护膜可为各种工业及消费品提供优异的保护，如汽车、消费电子产品、家用电器。层压塑料片材、家具、玻璃、镜面、多种金属制品及半成品。此外，公司正式开始想亚洲地区推广其NEXARTM聚合物产品系列，采用全新而独特的膜技术，可用于多种需要湿度控制的用途，如运动服、帐篷、睡袋、军用及生化防护服，也可用于水净化及工业分离工程等。

## 嘉洛斯：PET包装方面的最新技术

嘉洛斯展出一系列先进产品和技术，这些产品和技术将有助于提高产能、减少能耗、提高容器的循环再用能力。重点的产品和技术包括：

PET树脂增强技术包括Joule RHB Reheat, Joule RBK Reheat和Optica Toner等吸热剂，为PET包装瓶的循环利用提供了更可行的长期解决方案。Joule RHB Reheat是嘉洛斯最新一代的吸热技术，实现PET树脂的清洁和完全回收，增强其吸热能力。

嘉洛斯的液状色油具有极佳的分散能力，提高了PET容器、聚烯烃瓶盖和封口产品的美观度。液状颜色更加洁净、高效，添加准确，实现最小库存和最少废料。

改进生产过程添加剂包括SmartHeat

和Eze技术，提高生产过程中的能源利用。SmartHeat是嘉洛斯研发部应用最新的吸热技术研发而成，显著地提高吸热能力，尤其能让已经上色瓶胚有更稳定的吹塑效果。Eze润滑技术能有效降低容器表面的摩擦系数，使生产过程更加顺畅，防止瓶胚和容器在生产过程中对其表面造成磨损。

PET阻隔技术。Amosorb®和Amosorb® So102是两种特别为易对氧气敏感的饮品及食品的PET容器包装而设计研发的吸氧剂，能令产品获得更佳的保护和更长的货架寿命。

Lactra是一种能提高包装物美观性的高效阻光剂，保护由PET包装的奶制品，使其有更长的的货架寿命。

Ultimate UV390紫外光吸收剂，能为塑料制品以及塑料容器内对紫外光敏感食物和饮料提供全面、广泛的保护。

Triple AZ醛消减技术能有效地减少PET包装中的乙醛含量，从而改善瓶装矿泉水的口味。

MiniMetrix色油添加技术采用了蠕动泵或正排量泵系统，提供更为灵活、洁净的添加技术，即使连续操作，也能确保其高准确性。

## 万通：提供60余种高素质热塑性材料



万通塑料二十周年庆典

万通集团旗下的万通塑料是工程塑料及特殊塑料行业知名的代理商，向客户提供超过60种不同质量及性能的高素质塑料。恰逢万通塑料有限公司成立

20年，展览会期间，该公司举行了成立二十年的庆典活动。万通集团高层，以及客户和媒体代表共同出席了本次活动。

二十年来，万通塑料与快速发展的中国塑料工业共同成长。万通集团行政总裁廖锦兴先生在致辞中说，万通成立20年，我们见证了香港以及祖国在塑料业的发展，当中经历了多次金融风暴和种种挑战，因为我们不屈不挠和坚毅拼搏的精神，令集团成为区内最具规模的塑料供货商之一，客户遍布全球，并以系统化作业、全方位解决方案和地区网络，令客户获得最高质素的服务。

万通凭借丰富经验及了解市场的各种需求，包括工程塑料产品开发、价格及有关应用等，已达到一个成熟稳固的阶段。公司的市场网络覆盖东莞、成都、广州、上海、天津、长春及青岛等地。2004年万通与KRAIBURG TPE合资成立凯柏胶宝（中国）有限公司。随着万通业务的扩展，万通集团国际有限公司于2007年正式成立。目前，万通集团拥有120名员工，去年营业额接近7亿港元。

## 普立万：携手Kautex推出多层TPE技术

普立万在国际橡塑展上推出了一种新技术，可帮助挤吹塑商生产出具备热塑性弹性体分层的共挤高密度聚乙烯瓶。该技术是由PolyOne公司下属GLS Thermoplastic Elastomers事业部和位于德国Kautex Maschinenbau GmbH公司共同开发的。

GLS的全球市场总监Rick Noller说：“这是一项创新之举。今后不必再通过单独的涂层工序，就能添加触感层了。”该技术可与原生或再生HDPE一同使用，为设计师们带来了更多可能性。现在起，设计师们只需通过单步工艺，就能改变对产品的感知及握感。

除上述新技术外，普立万公司还特

别展示了适合医疗应用的产品。他们推出了瞄准医用管的Versaflex产品线。

PolyOne公司的产品以环保为特色，包括reSound生物聚合物复合料，可提高耐热和抗冲性，并使生物基聚合物在一次性用品以外找到更多的用武之地。

## 哈斯高：来自德国技术的热流道及模具配件供应商



哈斯高贸易（深圳）有限公司市场及业务经理陈志安先生

HASCO是一家全德国技术长期专注研发生产、销售高质量模具配件的公司，HASCO有8万多种模具配件供全球销售。在本届展览会上，HASCO产品中国香港分公司—哈斯高安卡有限公司，哈斯高贸易（深圳）有限公司市场及业务经理陈志安先生向本刊记者介绍了公司模具配件及热流道产品以及其特点，他说，HASCO系列产品具有独特的优势，HASCO热流道系统的喷嘴和针阀式设计，为用户提供产品的各种优化解决方案，如最新研发的Z3240针阀喷嘴设计，使模具结构更紧凑；HASCO提供一系列冷却系统配件，如连接水咀，软管和冷却核心等都是特别设计。这些产品中最新的如Z80700运水喉套，能有效避免意外松脱；HASCO还提供可靠的脱模解决方案，如导滑系统可提供不同的层面可行性设

计，能有效释放顶出模具倒扣位置，不同类型的模板程序开合装置系统和精确的二次顶出装置，为模板模块提供不同阶段的滑动步骤并作准确的导引。

HASCO产品具有高精度，长寿命的特点，除精心设计，精工制造之外，选择优质模具材料功不可没：HASCO推出的预硬钢材T00LOX44，硬度达45HRC，不需要再作任何额外的热处理工序。另外还有预硬钢材T00LOX33，该钢材容易加工，可与标准钢材1.2311相媲美，其ESU特性，使抛光和蚀刻表面时更加得心应手，因而在高速加工时性能更趋稳定。这也是全球用户信赖HASCO的原因。

中国塑料模具市场是HASCO产品的重要销售市场，为了更好的服务用户，HASCO在上海、江苏、天津、浙江、深圳、东莞、中山等省市设有办事处。凭借HASCO过往的产品质量，知名的品牌优势，健全的服务网络，高效的市场推

广。相信HASCO产品在中国政府大办倡导的低碳经济政策中为国内用户带来更多的效益。

## 雅式携日本客人举行“日本展商见面会”



日本展商见面会

展会期间，将近十余家的日本展商代表亮相国家橡塑展期间的日本展商见面会。著名的日本橡塑企业久保田、川田机械制造、丰田通商、理化工业、住友化学、三菱化学、三井化学、帝人化

成等展商以及日本塑料机械协会的代表都出席了本次见面会。

国际橡塑展主办单位雅式展览服务有限公司董事长朱裕伦先生表示了对日本参展团的感谢同时并指出：“今年的CHINAPLAS2010年中日两地橡塑企业提供了有力平台，展示了企业经济复苏后强劲的反弹力，并为全球买家提供了更具优势的技术及原材料。”

在见面会上，各家企业代表都简短地对自己的企业以及相关业务做了介绍，向中外媒体推介本地化战略、扩展产能战略及新材料、新产品信息等，并都表示十分看重中国这个庞大的市场，同时各自也都带来了先进的技术和设备。

本次橡塑展，有多达58家的日本企业来参展，如知名的化学企业三菱，三井，帝人，伊藤忠都纷纷设置了大气而华丽的展台，吸引了众多参展观众的目光。■